



CENTROS DE MECANIZADO DE 5 EJES
5 AXES MACHINING CENTRES
5-ACHS-BEARBEITUNGSZENTREN
CENTRES D'USINAGE 5 AXES

LAGUN
MAHER HOLDING



CALIDAD,
FIABILIDAD,
EXPERIENCIA

QUALITY,
RELIABILITY,
EXPERIENCE

QUALITÄT,
ZUVERLÄSSIGKEIT,
ERFAHRUNG

QUALITÉ,
FIABILITÉ,
EXPÉRIENCE

Haciendo uso de la tecnología más avanzada conseguimos **Centros de Mecanizado de 5 Ejes Simultáneos** con un carácter excelente en cuanto a su robustez y máxima precisión se refiere.

Using the latest technology we get excellent **5 Axes Simultaneous Machining Centres** with regard to their toughness and maximum accuracy.

Mit der Anwendung der aktuellen Technologie konstruieren wir exzellente **5-Achs-Simultan Bearbeitungszentren** im Hinblick auf Robustheit und maximaler Genauigkeit.

Utilisant les dernières technologies, nous proposons de parfaits **Centres d'usinage 5 Axes Simultanés**, d'une résistance et d'une précision optimales.

38

⊕ X 21.05°
X 1.93YH



FTA_02

MEKALERUN
MAHER HOLDING

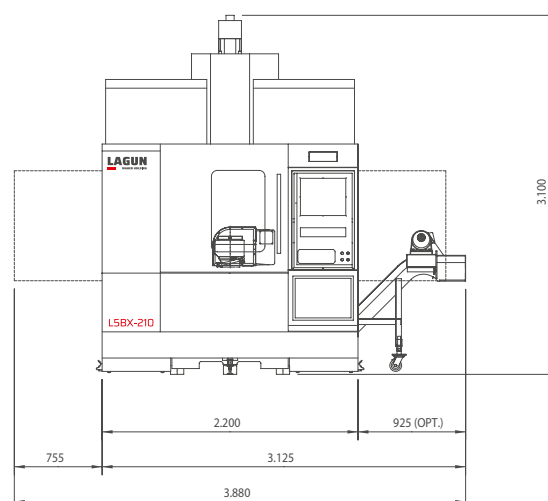
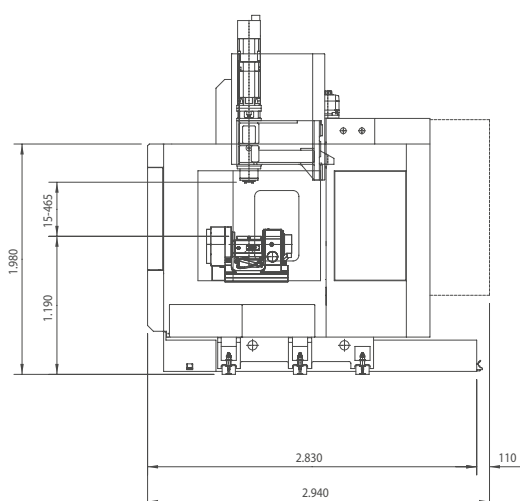
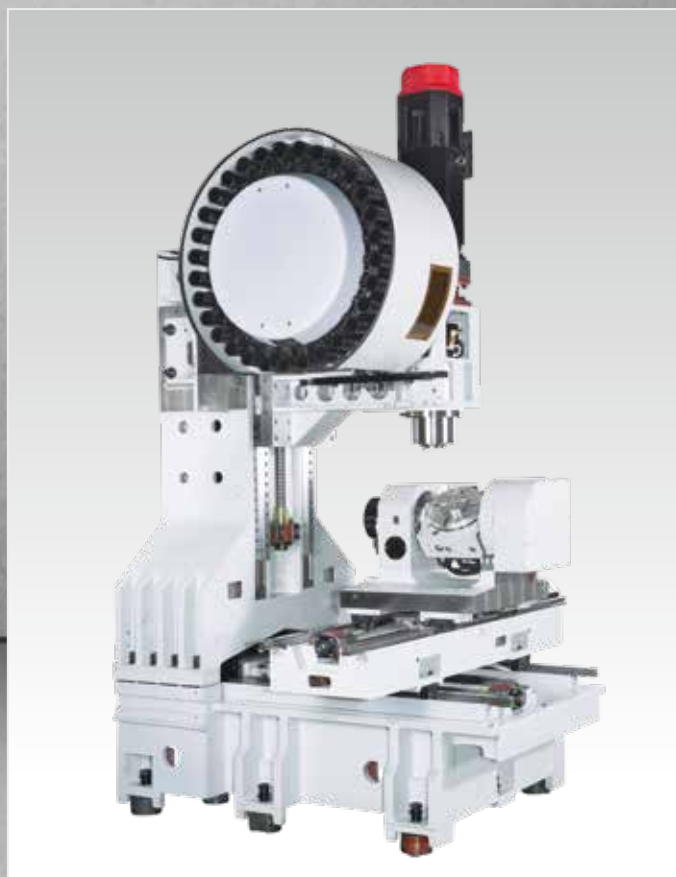
MAHER HOLDING est un groupe industriel qui apporte beaucoup de valeur au secteur de la machine-outil avec sa gamme de solutions simples orientées vers les besoins complexes du marché. Des solutions basées sur une technologie robuste, éprouvée et conviviale dans sa facilité d'utilisation et sa souplesse.

L 5BX-210



CARACTERÍSTICAS / TECHNICAL FEATURES	L 5BX-210		TECHNISCHE MERKMALE / CARACTÉRISTIQUES
Tamaño de mesa / Table size	Ø210	mm	Drehtischabmessung / Dimensions de la table
Curso longitudinal X / Longitudinal traverse X	820	mm	Längs-Verfahrweg X / Course longitudinale X
Curso transversal Y / Cross traverse Y	450	mm	Quer-Verfahrweg Y / Course transversale Y
Curso vertical Z / Vertical traverse Z	450	mm	Vertikal-Verfahrweg Z / Course verticale Z
Transmisión directa del eje principal Direct driven spindle	12.000	rpm	Direktangetriebene Spindel Accouplement direct moteur-broche
Lubricación aire-aceite rodamientos eje principal Main spindle bearings air-oil lubrication	Estándar Standard		Hauptspindellager Luft-Öelschmierung Refroidissement air-huile des roulements de broche
Medición directa encoder ejes B, C Measuring encoders in B and C axes	Estándar Standard		Drehgeber für B- und C-Achsen Table équipée de codeurs angulaires

CENTROS DE MECANIZADO DE 5 EJES SIMULTÁNEOS
 5 AXES SIMULTANEOUS MACHINING CENTRES
 5-ACHS-SIMULTAN-BEARBEITUNGSZENTREN
 CENTRES D'USINAGE 5 AXES SIMULTANÉS DE HAUTE PRÉCISION



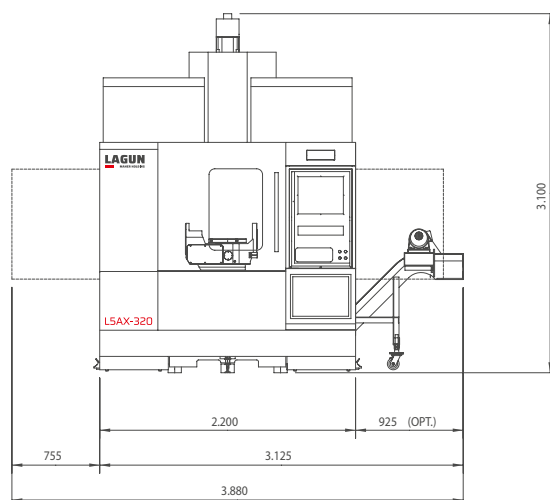
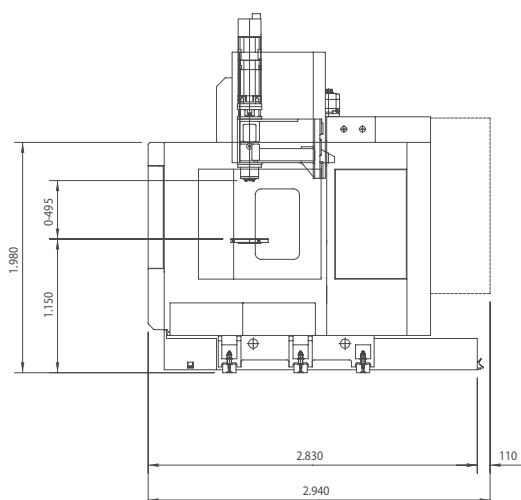
L 5AX-320



CARACTERÍSTICAS / TECHNICAL FEATURES	L 5AX-320		TECHNISCHE MERKMALE / CARACTÉRISTIQUES
Tamaño de mesa / Table size	Ø320	mm	Drehtischabmessung / Dimensions de la table
Curso longitudinal X / Longitudinal traverse X	450	mm	Längs-Verfahrweg X / Course longitudinale X
Curso transversal Y / Cross traverse Y	460	mm	Quer-Verfahrweg Y / Course transversale Y
Curso vertical Z / Vertical traverse Z	495	mm	Vertikal-Verfahrweg Z / Course verticale Z
Transmisión directa del eje principal Direct driven spindle	12.000	rpm	Direktangetriebene Spindel Accouplement direct moteur-broche
Lubricación aire-aceite rodamientos eje principal Main spindle bearings air-oil lubrication	Estándar Standard		Hauptspindellager Luft-Öelschmierung Refroidissement air-huile des roulements de broche
Medición directa encoder ejes A, C Measuring encoders in A and C axes	Estándar Standard		Drehgeber für A- und C-Achsen Table équipée de codeurs angulaires

CENTROS DE MECANIZADO DE 5 EJES SIMULTÁNEOS
 5 AXES SIMULTANEOUS MACHINING CENTRES
 5-ACHS-SIMULTAN-BEARBEITUNGSZENTREN
 CENTRES D'USINAGE 5 AXES SIMULTANÉES DE HAUTE PRÉCISION

LAGUN
 MAHER HOLDING



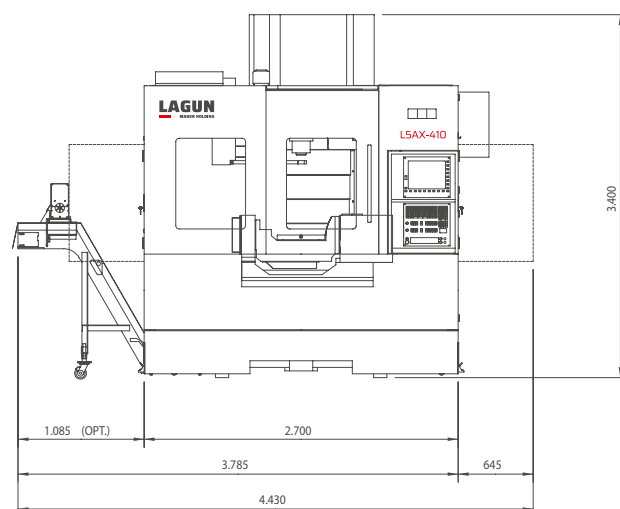
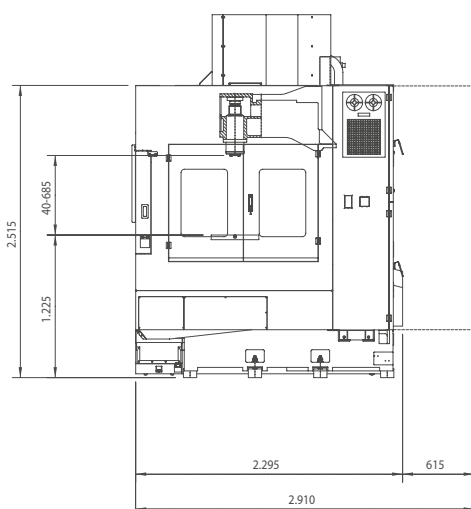
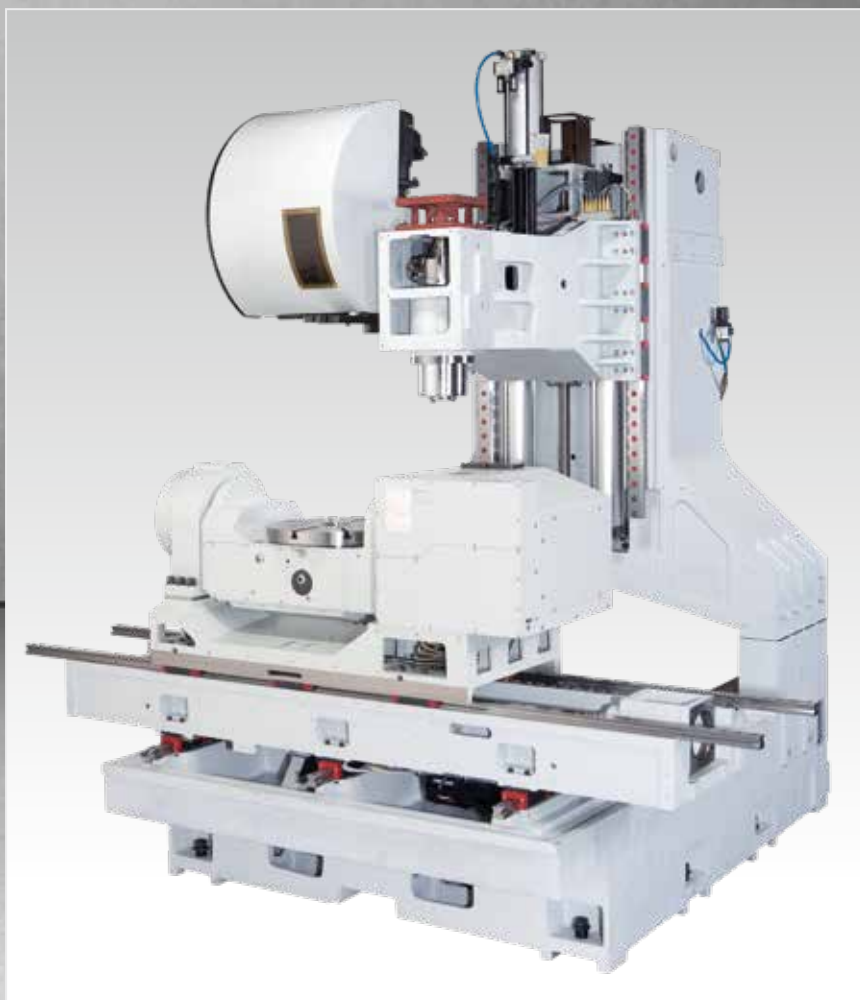
L 5AX-410



CARACTERÍSTICAS / TECHNICAL FEATURES	L 5AX-410		TECHNISCHE MERKMALE / CARACTÉRISTIQUES
Tamaño de mesa / Table size	Ø410	mm	Drehtischabmessung / Dimensions de la table
Curso longitudinal X / Longitudinal traverse X	650	mm	Längs-Verfahrweg X / Course longitudinale X
Curso transversal Y / Cross traverse Y	700	mm	Quer-Verfahrweg Y / Course transversale Y
Curso vertical Z / Vertical traverse Z	645	mm	Vertikal-Verfahrweg Z / Course verticale Z
Transmisión directa del eje principal Direct driven spindle	12.000	rpm	Direktangetriebene Spindel Accouplement direct moteur-broche
Lubricación aire-aceite rodamientos eje principal Main spindle bearings air-oil lubrication	Estándar Standard		Hauptspindellager Luft-Öelschmierung Refroidissement air-huile des roulements de broche
Medición directa encoder ejes A, C Measuring encoders in A and C axes	Estándar Standard		Drehgeber für A- und C-Achsen Table équipée de codeurs angulaires

CENTROS DE MECANIZADO DE 5 EJES SIMULTÁNEOS
 5 AXES SIMULTANEOUS MACHINING CENTRES
 5-ACHS-SIMULTAN-BEARBEITUNGSZENTREN
 CENTRES D'USINAGE 5 AXES SIMULTANÉES DE HAUTE PRÉCISION

LAGUN
 MAHER HOLDING



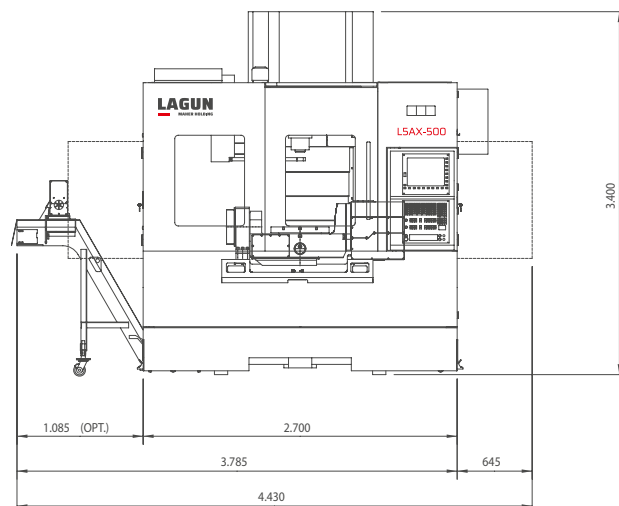
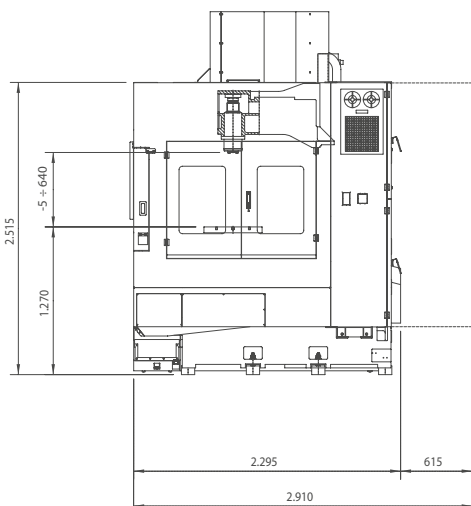
L 5AX-500



CARACTERÍSTICAS / TECHNICAL FEATURES	L 5AX-500		TECHNISCHE MERKMALE / CARACTÉRISTIQUES
Tamaño de mesa / Table size	Ø500	mm	Drehtischabmessung / Dimensions de la table
Curso longitudinal X / Longitudinal traverse X	800	mm	Längs-Verfahrweg X / Course longitudinale X
Curso transversal Y / Cross traverse Y	700	mm	Quer-Verfahrweg Y / Course transversale Y
Curso vertical Z / Vertical traverse Z	645	mm	Vertikal-Verfahrweg Z / Course verticale Z
Transmisión directa del eje principal Direct driven spindle	12.000	rpm	Direktangetriebene Spindel Accouplement direct moteur-broche
Lubricación aire-aceite rodamientos eje principal Main spindle bearings air-oil lubrication	Estándar Standard		Hauptspindellager Luft-Öelschmierung Refroidissement air-huile des roulements de broche
Medición directa encoder ejes A, C Measuring encoders in A and C axes	Estándar Standard		Drehgeber für A- und C-Achsen Table équipée de codeurs angulaires

CENTROS DE MECANIZADO DE 5 EJES SIMULTÁNEOS
 5 AXES SIMULTANEOUS MACHINING CENTRES
 5-ACHS-SIMULTAN-BEARBEITUNGSZENTREN
 CENTRES D'USINAGE 5 AXES SIMULTANÉES DE HAUTE PRÉCISION

LAGUN
 MAHER HOLDING



CENTROS DE MECANIZADO DE 5 EJES SIMULTÁNEOS
 5 AXES SIMULTANEOUS MACHINING CENTRES
 5-ACHS-SIMULTAN-BEARBEITUNGSZENTREN
 CENTRES D'USINAGE 5 AXES SIMULTANÉS DE HAUTE PRÉCISION

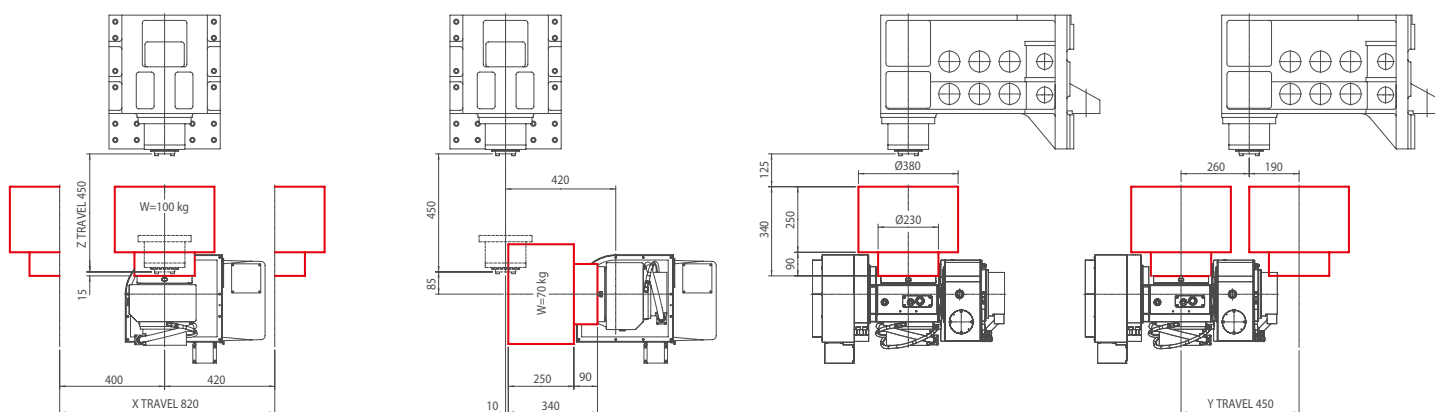
**ÁREA DE MECANIZADO
 E INTERFERENCIAS**

**WORKING AREA
 AND INTERFERENCES**

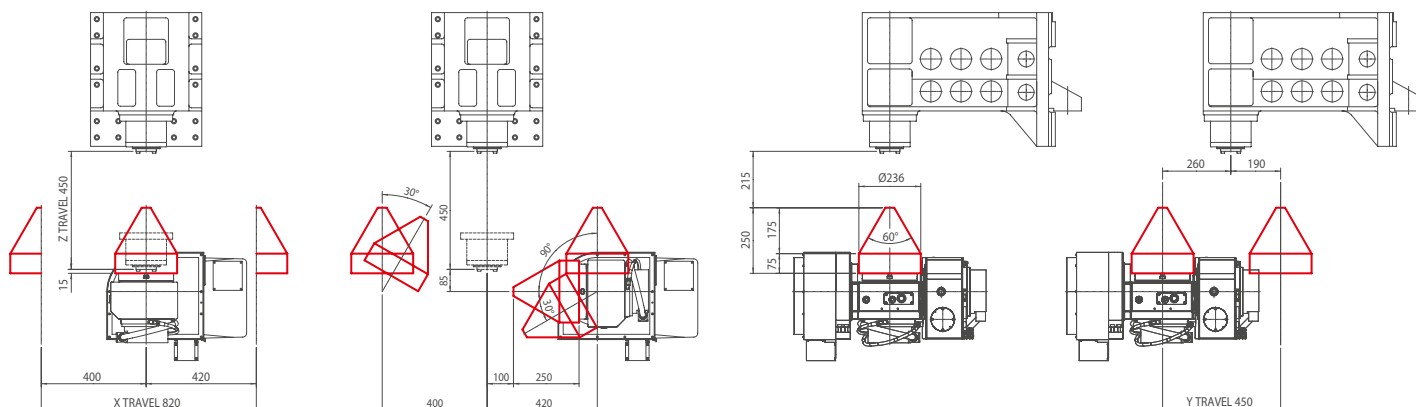
**ARBEITSBEREICH
 UND STÖRBEREICH**

L 5BX-210

0° +90°

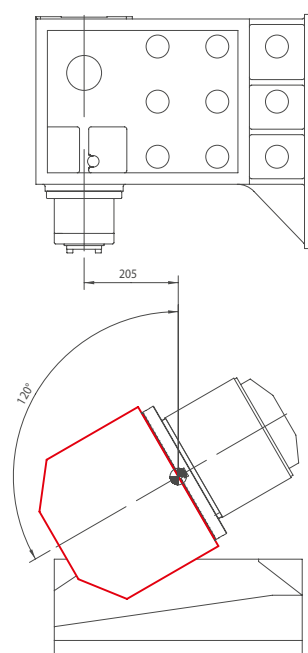
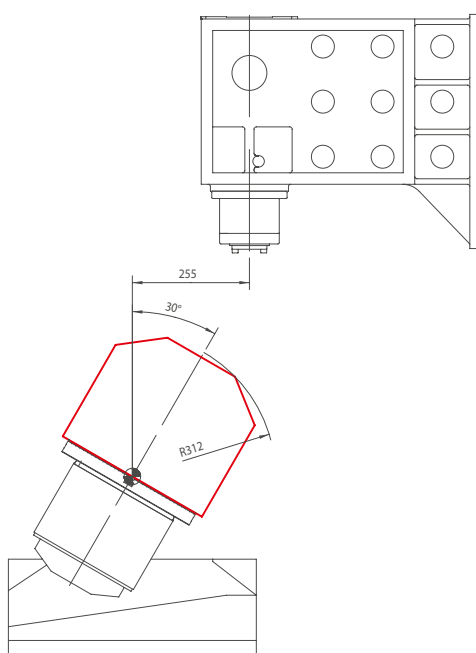
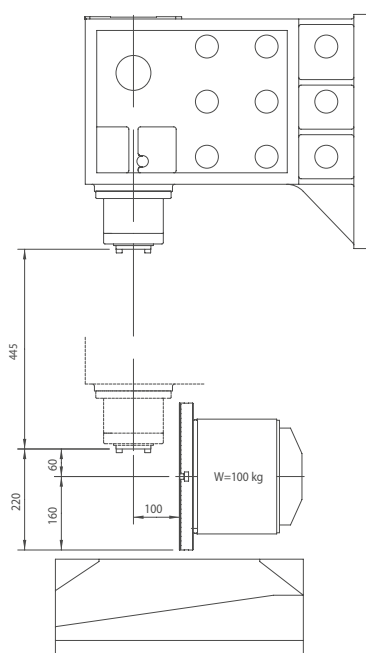
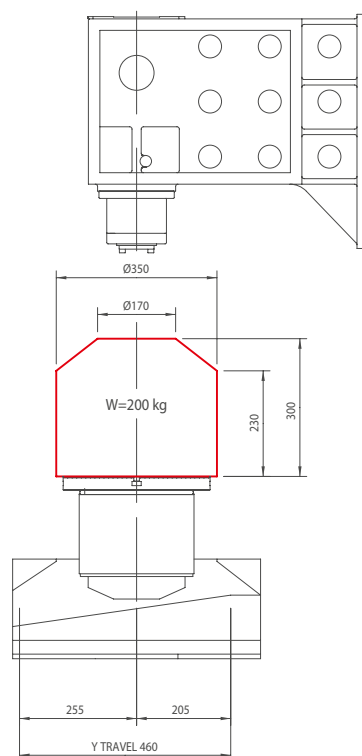
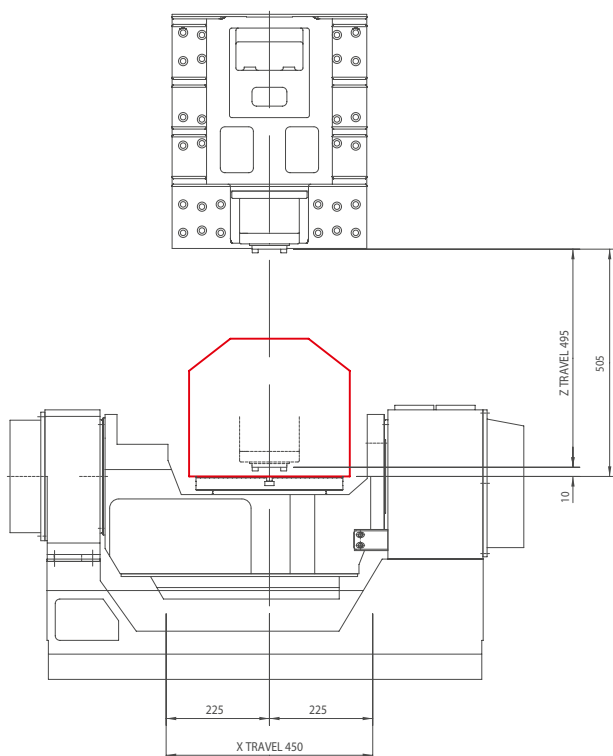


-30° +120°



ZONE DE TRAVAIL ET INTERFÉRENCES

L 5AX-320



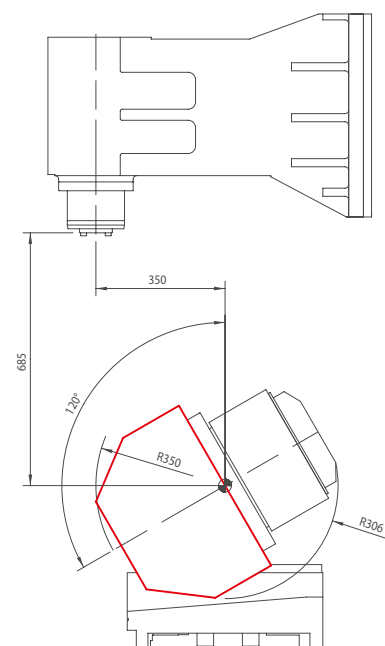
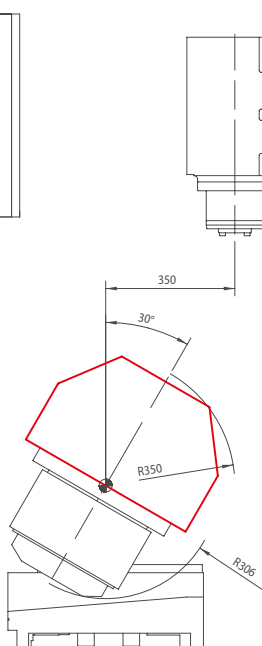
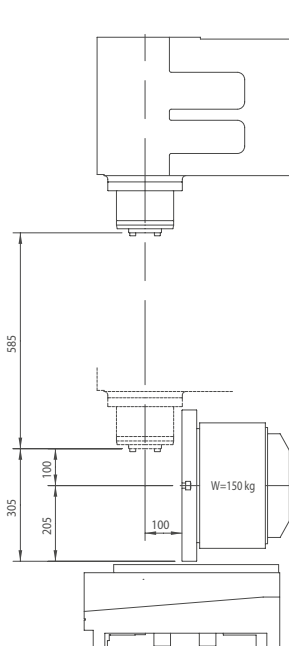
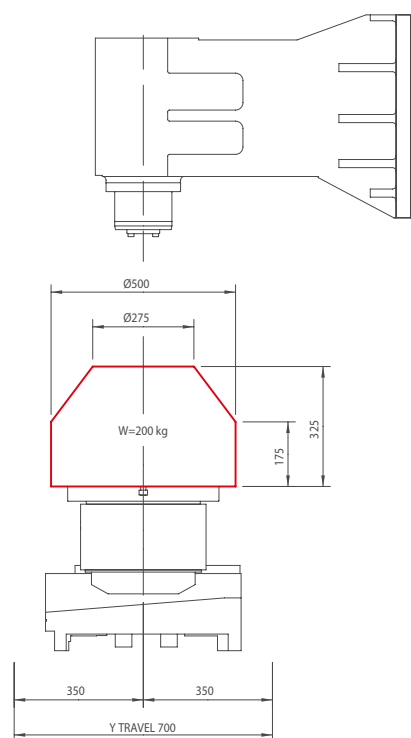
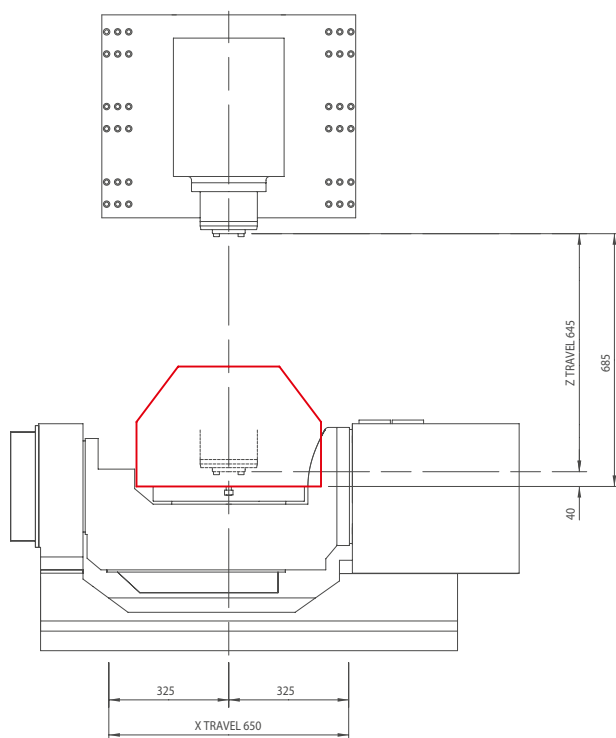
CENTROS DE MECANIZADO DE 5 EJES SIMULTÁNEOS
5 AXES SIMULTANEOUS MACHINING CENTRES
5-ACHS-SIMULTAN-BEARBEITUNGSZENTREN
CENTRES D'USINAGE 5 AXES SIMULTANÉS DE HAUTE PRÉCISION

**ÁREA DE MECANIZADO
E INTERFERENCIAS**

**WORKING AREA
AND INTERFERENCES**

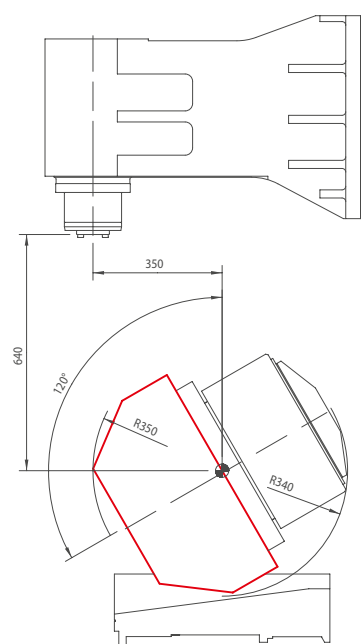
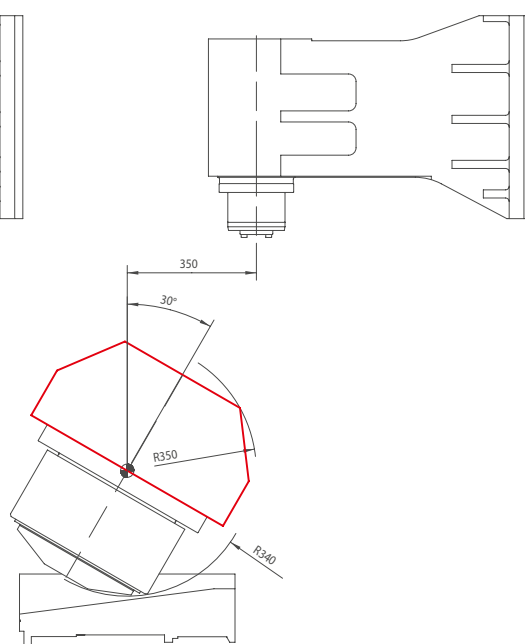
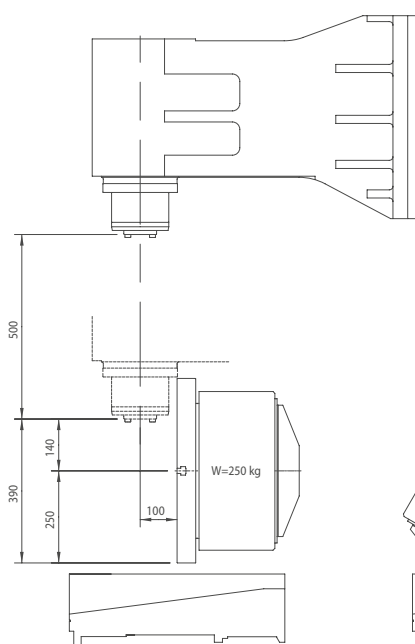
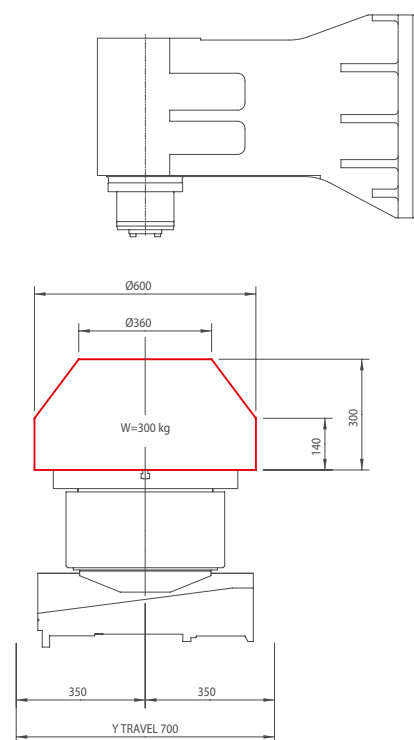
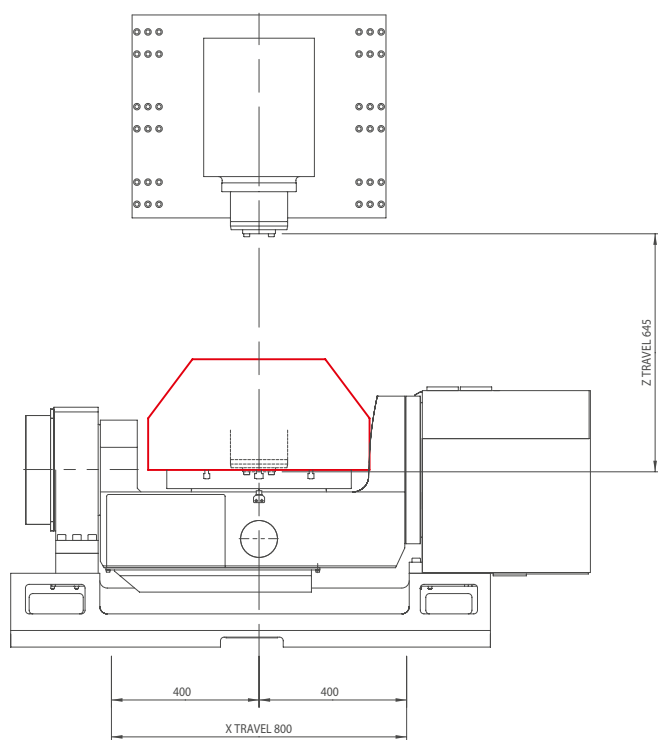
**ARBEITSBEREICH
UND STÖRBEREICH**

L 5AX-410



ZONE DE TRAVAIL ET INTERFÉRENCES

L 5AX-500



CARACTERÍSTICAS TECHNICAL FEATURES TECHNISCHE MERKMALE CARACTÉRISTIQUES

MESA BASCULANTE / TILTING ROTARY TABLE			L 5BX-210	L 5AX-320
Tamaño de mesa / Table size	mm		ø210	ø320
Giro eje A o B (basculante) / Tilting axis (A or B axis)			-30º / +120º	+30º / -120º
Giro eje C (rotativo) / Rotary axis (C-axis)			360º	
Capacidad de carga (horizontal) / Table load capacity (horizontal)	kg		100	200
Capacidad de carga (vertical) / Table load capacity (vertical)	kg		70	100
Distancia mín.-máx. del eje principal a la mesa (horizontal) Min.-max. distance from spindle to table (horizontal)	mm		15 / 465	10 / 505
Ranuras en "T" (número y anchura) / "T" slots (number and size)	mm		4 x 12	
CURSOS / TRAVERSES				
Curso longitudinal / Longitudinal traverse	X	mm	820	450
Curso transversal / Cross traverse	Y	mm	450	460
Curso vertical / Vertical traverse	Z	mm	450	495
EJE PRINCIPAL / MAIN SPINDLE				
Tipo de cono / Spindle taper			BBT40	
OPCIONAL / OPTIONAL			ISO (SK) 40 DIN 69871, HSK-A63...	
Sistema de accionamiento / Drive system			Directo / Direct / Direkt / Direct	
Gama de revoluciones máxima / Max. spindle speed		rpm	12.000	
OPCIONAL / OPTIONAL		rpm	15.000	
Potencia / Power	S1/S6	kW	10 / 17	
Par de giro / Torque	S1/S6	Nm	64 / 109	
TRASLACIÓN / TRANSLATION				
Sistema / System			Guía lineal rodillos / Roller type linear guideway Linear-Rollenführung / Glissière linéaire à rouleaux	
Nº guías / Nº of guideways	X-Y-Z		2 - 3 - 2	
Patines por guía / Runner blocks	X-Y-Z		6 - 5 - 6	
AVANCES / FEEDRATES				
Avances rápidos / Rapid feedrates	X-Y-Z	m/min	48	30
Avances rápidos / Rapid feedrates	A o,or B	rpm	20	25
Avances rápidos / Rapid feedrates	C	rpm	30	25
CAMBIADOR AUTOMÁTICO DE HERRAMIENTAS / AUTOMATIC TOOL CHANGER				
Nº de herramientas / Nº of tools			30	
OPCIONAL / OPTIONAL			—	
Sistema de selección / Selection system			Random / Arm type Doppelgreifer / À bras	
Tiempo cambio de herramienta / Tool replacement time		s	2,5	
PRECISIÓN / ACCURACY				
Posicionamiento / Positioning	X-Y-Z	mm	± 0,005 / 300	
Repetibilidad / Repeatability	X-Y-Z	mm	± 0,003	
Precisión de giro / Indexing accuracy	A o,or B / C	s	± 13	
Repetibilidad / Repeatability	A o,or B / C	s	8 / 6	
INFORMACIÓN GENERAL / GENERAL INFORMATION				
Superficie en planta / Floor space required	mm		2.200 x 2.830	
Altura máxima máquina / Max. machine height	mm		3.100	
Peso neto de la máquina / Machine net weight	kg		5.000	5.200
Potencia total instalada (sin opciones) / Total power installed (without options)	kW		29	30

CENTROS DE MECANIZADO DE 5 EJES SIMULTÁNEOS

5 AXES SIMULTANEOUS MACHINING CENTRES

5-ACHS-SIMULTAN-BEARBEITUNGSZENTREN

CENTRES D'USINAGE 5 AXES SIMULTANÉS DE HAUTE PRÉCISION



L 5AX-410		L 5AX-500		SCHWENKTISCH / TABLE INCLINABLE 4E ET 5E AXE	
ø410	ø500	mm		Drehtischabmessung / Dimensions de la table	
+30° / -120°				Schwenkbereich (A oder B-Achse) / Axe basculant A ou B	
360°				Drehbereich (C-Achse) / Axe rotatif C	
200	300	kg		Max. Aufspanngewicht (horizontal) / Capacité de charge (horizontale)	
150	250	kg		Max. Aufspanngewicht (vertikal) / Capacité de charge (verticale)	
40 / 685	-5 / 640	mm		Abstand Spindelnase zum Tisch Distance min.-max. de l'axe principale à la table (horizontale)	
8 x 14		mm		T-Nuten (Anzahl und Breite) / Rainures en T (nombre et taille)	
VERFAHRWEGE / COURSES					
650	800	mm	X	Längs-Verfahrweg / Course longitudinale	
700		mm	Y	Quer-Verfahrweg / Course transversale	
645		mm	Z	Vertikal-Verfahrweg / Course verticale	
HAUPTSPINDEL / BROCHE PRINCIPALE					
BBT40		Spindelaufnahme / Cône de broche			
ISO (SK) 40 DIN 69871, HSK-A63...		OPTIONAL / OPTIONNEL			
Directo / Direct / Direkt / Direct		Spindelantrieb / Système d'asservissement			
12.000		rpm	Max. Spindel-Drehzahl / Vitesse maxi. broche principale		
15.000		rpm	OPTIONAL / OPTIONNEL		
10 / 17		kW	S1/S6	Leistung / Puissance	
64 / 109		Nm	S1/S6	Drehkraft / Couple	
ACHSANTRIEB / DÉPLACEMENT					
Guía lineal rodillos / Roller type linear guideway Linear-Rollenführung / Glissière linéaire à rouleaux		System / Système			
2 - 3 - 2		X-Y-Z		Anzahl der Führungen / Nombre de glissières	
6 - 6 - 6		X-Y-Z		Anzahl der Führungswagen / Patins de glissières	
EILGÄNGE / AVANCES					
30		m/min	X-Y-Z	Eilgänge / Avances rapides	
10		rpm	A oder,ou B	Eilgänge / Avances rapides	
15		rpm	C	Eilgänge / Avances rapides	
WERKZEUGWECHSLER / CHANGEUR D'OUTILS					
30		Werkzeugplätze / Nombre d'outils			
40		OPTIONAL / OPTIONNEL			
Random / Arm type Doppelgreifer / À bras		Auswahlsystem / Système de sélection			
2,5		s	Werkzeugwechselzeit / Temps de changement d'outil		
GENAUIGKEIT / PRÉCISION					
± 0,005 / 300		mm	X-Y-Z	Positionierungsgenauigkeit / Positionnement	
± 0,003		mm	X-Y-Z	Wiederholungsgenauigkeit / Répétabilité	
± 13		s	A oder,ou B / C	Schwenk - Drehgenauigkeit / Précision de rotation	
4		s	A oder,ou B / C	Wiederholungsgenauigkeit / Répétabilité	
ALLGEMEINE INFORMATION / INFORMATION GÉNÉRALE					
2.700 x 2.295		mm	Aufstellfläche / Surface occupée		
3.400		mm	Max. Maschinenhöhe / Hauteur maxi. de la machine		
9.500	10.000	kg	Nettogewicht der Maschine / Poids net de la machine		
37		kW	Gesamtleistung Verbrauch (ohne Optionen) / Puissance totale installée (sans options)		

CENTROS DE MECANIZADO DE 5 EJES SIMULTÁNEOS
5 AXES SIMULTANEOUS MACHINING CENTRES
5-ACHS-SIMULTAN-BEARBEITUNGSZENTREN
CENTRES D'USINAGE 5 AXES SIMULTANÉS DE HAUTE PRÉCISION

CUSTOMIZACIÓN CUSTOMIZATION KUNDENANPASSUNG PERSONNALISATION



Electromandrino
 Electro-spindle
 Elektrospindel
 Electrobroche



Extractor de virutas tipo cadena
 Chain type chip conveyor
 Scharnierband-Späneförderer
 Extracteur de copeaux



Sonda calibración de herramienta
 Tool setter
 Messtaster für Werkzeugskalibrierung
 Palpeur de mesure d'outils

Sonda medición de pieza
 Measurement workpiece electronic probes
 Elektronischer Werkstück-Messtaster
 Palpeur de mesure de la pièce

APLICACIONES

APPLICATIONS

ANWENDUNGEN

APPLICATIONS



INDUSTRIA 4.0
INDUSTRY 4.0
INDUSTRIE 4.0
INDUSTRIE 4.0

CONECTADOS
AL FUTURO

CONNECTED
TO THE FUTURE

ZUKUNFTSVERBUNDEN

CONNECTÉ
À L'AVENIR

conectividad
connectivity
konnektivität
connectivité



ingeniería de aplicaciones
applications engineering
anwendungstechnik
ingénierie des applications



robotización
robotization
robotisierung
robotisation



servitización
servitization
servicefreundlich
servitisation



automatización
automation
automatisierung
automatisation



EQUIPAMIENTO ESTÁNDAR Y OPCIONAL

STANDARD AND OPTIONAL EQUIPMENT

ZUBEHÖR UND SONDERAUSSTATTUNG

EQUIPEMENT STANDARD ET OPTIONNEL

		L 5BX-210	L 5AX-320
Medición directa encoder ejes A o B, C / Measuring encoders in A or B and C axes		✓	✓
Transmisión directa del eje principal / Direct driven spindle		✓	✓
Lubricación aire-aceite rodamientos eje principal / Main spindle bearings air-oil lubrication		✓	✓
Estabilización térmica del cabezal por aceite / Spindle oil thermal stabilization		✓	✓
Sondas compensación de temperatura en el eje principal / Temperature compensation probes in the main spindle		✓	✓
Gama de velocidades máxima / Max. spindle speed	12.000 rpm	✓	✓
Gama de velocidades máxima / Max. spindle speed	15.000 rpm	●	●
Sistema BIG PLUS doble contacto de cono y cara / BIG PLUS system, taper and face double contact		✓	✓
Tipo de cono ISO 40 DIN 69871, HSK-A63... / Spindle taper ISO 40 DIN 69871, HSK-A63...		●	●
Contrapeso neumático / Pneumatic counter balance		x	x
Guías lineales con recirculación de rodillos / Recirculating linear roller guideways	X-Y-Z	✓	✓
Sistema de medición por medio de reglas lineales / Measuring system by means of linear scales	X-Y-Z	✓	✓
Acoplamientos directos a los husillos / Direct couplings to ballscrews		✓	✓
Freno de seguridad en eje Z / Safety brake for the Z axis		✓	✓
Soplado de aire a través del husillo principal / Air blast through the main spindle		✓	✓
Soplado de la viruta de la mesa / Air blast for workpiece cleaning		✓	✓
Pistola de aire / Air gun		✓	✓
Pistola de taladrina / Coolant gun		✓	✓
Almacén de 30 herramientas (Random/Bidireccional) / Automatic tool changer of 30 tools (Arm type/Bidirectional)		✓	✓
Almacén de 40 herramientas (Random/Cadena) / Automatic tool changer of 40 tools (Arm type/Chain)		x	x
Funciones mecanizado en 3D / Machining functions in 3D		✓	✓
Software anticolidión / Collision-free software		✓	✓
Armario eléctrico con aire acondicionado / Electrical cabinet with air conditioning		✓	✓
Bomba limpieza carenado / Pump for cleaning the enclosure		✓	✓
Roscado rígido / Rigid tapping		✓	✓
Electromandrino / Electro-spindle		●	●
Refrigeración interna a través de herramienta (20/40 bar) / Coolant through the spindle (20/40 bar)		●	●
Extractor de virutas tipo cadena / Chain type chip conveyor		●	●
Sonda de calibración de herramienta / Tool setter		●	●
Sonda medición de pieza / Measurement workpiece electronic probes		●	●

CENTROS DE MECANIZADO DE 5 EJES SIMULTÁNEOS

5 AXES SIMULTANEOUS MACHINING CENTRES

5-ACHS-SIMULTAN-BEARBEITUNGSZENTREN

CENTRES D'USINAGE 5 AXES SIMULTANÉS DE HAUTE PRÉCISION

L 5AX-410	L 5AX-500	
✓	✓	Drehgeber für A oder B- und C-Achsen / Table équipée de codeurs angulaires
✓	✓	Direktangetriebene Spindel / Accouplement direct moteur-broche
✓	✓	Hauptspindellager Luft-Oelschmierung / Refroidissement air-huile des roulements de broche
✓	✓	Hauptspindel Thermostabilisator durch Öl / Stabilisation thermique de la broche
✓	✓	Temperatur-Kompensationssystem der Hauptspindel / Palpeur de compensation de température pour la broche principale
✓	✓	12.000 rpm Max. Spindel-Drehzahl / Vitesse maxi. broche principale
●	●	15.000 rpm Max. Spindel-Drehzahl / Vitesse maxi. broche principale
✓	✓	BIG PLUS System, Kegel und Doppelkontaktfläche / Système cône-face BIG PLUS
●	●	Spindelaufnahme SK 40 DIN 69871, HSK-A63... / Cône de broche ISO 40 DIN 69871, HSK-A63...
✓	✓	Doppel-Pneumatischer Gewichtsausgleich / Contrepoids pneumatique
✓	✓	X-Y-Z Rollenlinearführungen / Glissières linéaires de circulation des rouleaux
✓	✓	X-Y-Z Linearmaßstäbe / Règles de mesure linéaires
✓	✓	Direktantriebsystem / Accouplements directes aux vis à billes
✓	✓	Sicherheitsbremse für die Z-Achse / Frein de sécurité de l'axe Z
✓	✓	Blasluft durch die Spindel / Soufflage d'air à travers la broche principale
✓	✓	Luft für Werkstückreinigung / Jet d'air pour nettoyage pièces
✓	✓	Luftpistole / Pistolet à air
✓	✓	Spülpistole / Pistolet d'arrosage
✓	✓	Werkzeugwechsler 30-fach (Doppelgreifer/Bidirektional) / Changeur automatique de 30 outils (À bras/Bidirectionnel)
●	●	Werkzeugwechsler 40-fach (Doppelgreifer/Verbindungskette) / Changeur automatique de 40 outils (À bras/Chaîne)
✓	✓	Bearbeitungsfunktion in 3D / Fonctions d'usinage en 3D
✓	✓	Kollisionsüberwachungssoftware / Logiciel anti-collision
✓	✓	Kühlsystem im Schaltschrank / Armoire électrique avec air conditionné
✓	✓	Pumpe für die innere Arbeitsraumreinigung / Pompe pour le nettoyage du carénage
✓	✓	Spindelorientierung zum Gewindeschneiden / Taraudage rigide
●	●	Elektrospindel / Electrobroche
●	●	IKZ 20 oder 40 bar / Arrosage centre outil (20/40 bar)
●	●	Scharnierband-Späneförderer / Extracteur de copeaux
●	●	Messtaster für Werkzeugkalibrierung / Palpeur de mesure d'outils
●	●	Elektronischer Werkstück-Messtaster / Palpeur de mesure de la pièce

✓ Estándar / Standard / Standard / Standard ● Opcional / Optional / Optional / Optionnel ✗ No disponible / Not available / Nicht verfügbar / Non disponible



Lagun Machinery, S.L.U.

Ctra. de Bergara n.º 4 - P.I. Lladie, pab. 7
01170 Legutiano - Álava (Spain)

Tel: +(34) 945 264 600
Fax: +(34) 945 120 388
lagun@lagunmachinery.com

www.lagunmachinery.com
www.maherholding.es